

高温・高圧環境での腐食試験 (オートクレーブ装置を用いた腐食試験)

オートクレーブ装置を用いた高温・高圧環境下(CO₂, H₂Sを含む環境)における材料の腐食試験が実施可能です。腐食環境下で使用したい材料の耐食性を評価できるため、材料選定に役立ちます。実施例として応力腐食割れ(SCC)を評価する4点曲げ試験及び、腐食速度算出試験結果を示しています。超臨界二酸化炭素中での浸漬試験も可能です。記載以外の試験条件についても是非ご相談ください。

特長

- 1) 硫化水素(H₂S)・二酸化炭素(CO₂)・窒素(N₂)ガスを用いた高温・高圧環境が再現可能
- 2) 超臨界状態二酸化炭素(CO₂)中での浸漬試験が実施可能
- 3) 攪拌機を用いて流速下での試験実施可能

試験条件

オートクレーブ装置仕様

		仕 様
温度範囲		常温～300℃(±3℃)
圧力範囲		常圧～20.0MPa
各試験ガス 最大吹込み 分圧*1	H ₂ S	2.0MPa
	CO ₂	20.0MPa
	N ₂	20.0MPa
窯内寸法(mm)		容器1(約11L):直径φ230×高さ260 容器2(約8L):直径φ200×高さ250
最大攪拌速度		500rpm

*1 記載以外の試験ガスを使用されたい場合はご相談願います。



オートクレーブ装置外観

試験例

	3・4点曲げ試験	腐食速度算出試験(クーポン試験) (異種金属接触腐食, 隙間腐食)
試験目的	材料の使用想定環境において、応力腐食割れ(SCC)の発生有無を確認	材料の腐食速度(mm/year, g/m ² ・h等)を算出し、使用環境での耐用年数の推定
腐食試験体	 4点曲げ試験 治具装着	 クーポン試験片 治具装着
結果写真	 断面顕微鏡観察 孔食底からの割れ(500倍)	 腐食後 使用する環境条件に720時間浸漬前後
主な規格	NACE TM0316, NACE TM0177 Method B, ASTM G39, EFC No.17	ASTM G38