

熱機械分析装置 (TMA) の紹介

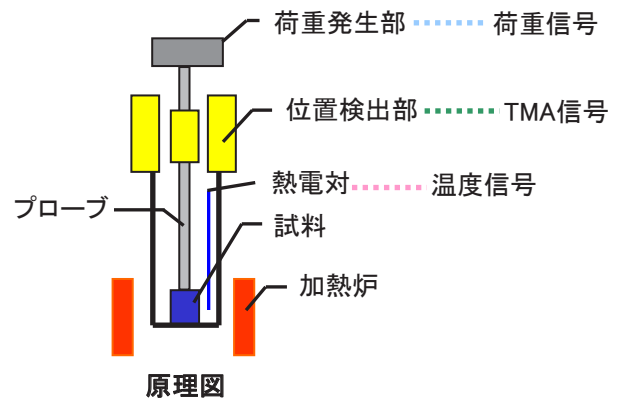
1. 熱機械分析装置とは

熱機械分析装置 (TMA: thermomechanical analyzer) は、試料温度をプログラムに従って変化させていき、その過程で試料に一定の圧力を加えながら **試料寸法の変化を測定する装置** の事をいいます。線膨張率 (一方向の長さの変化率)、ガラス転移温度、軟化温度などの熱物性値を測定することが可能です。

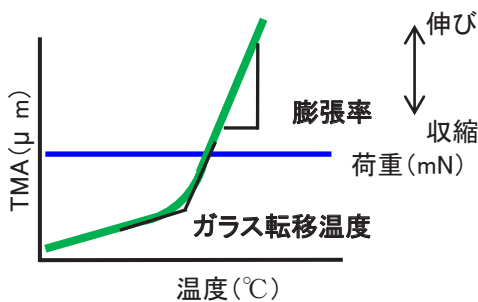
2. 原理

荷重発生部からプローブを介して試料に一定荷重を与えながら、加熱炉で試料温度を変化させます。

温度変化に対応して試料に熱膨張や軟化等の変形が起こると、それに伴う変位量がプローブの位置変化量として変位検出部で計測され、TMA信号として出力されます。

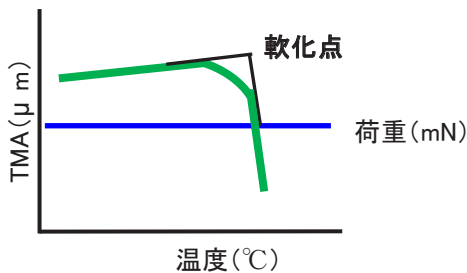


3. 得られる情報



測定結果は、横軸が温度 (°C)、縦軸は測定開始からの変化量 (μm) で表示されます。

圧縮膨張測定では、温度に対する伸びの比率から膨張率 (線膨張係数) が得られます。また、膨張率の変化からガラス転移温度を測定することが可能です。





針入測定により、試料の軟化による軟化点 (軟化温度) を測定することが可能です。また、針入量を用いて塗膜の厚さを計測することも可能です。

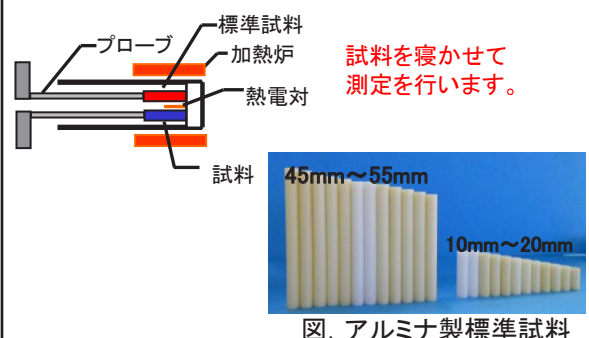
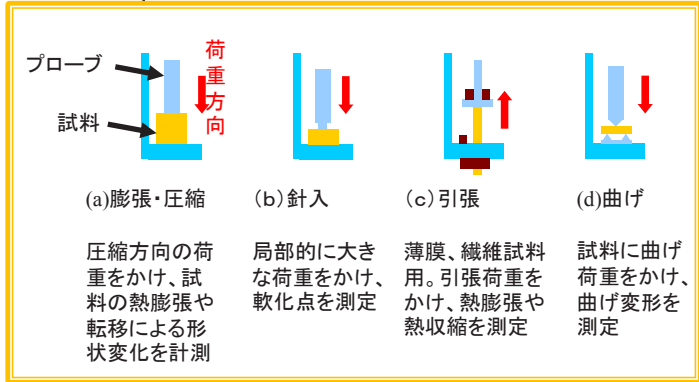
4. 測定事例

- ◆ 降温過程での熱収縮応力測定 [HRM-1203「熱機械的測定装置 \(TMA\) による降温過程での熱収縮力測定」](#)
- ◆ 熱硬化樹脂の硬化時間・温度測定 [HRM-0508「熱機械分析装置 \(TMA\) による熱硬化樹脂の硬化時間・温度測定」](#)
- ◆ 軟化点測定 [HRM-0507「熱機械分析装置 \(TMA\) による軟化点測定」](#)
- ◆ 引張荷重・伸び測定 [HRM-0506「熱機械分析装置 \(TMA\) による引張荷重・伸び測定」](#)
- ◆ 低膨張材の熱膨張測定 [HRM-1220「熱膨張計 \(TD5000SA\) による低膨張材料の熱膨張測定」](#)

熱機械分析装置 (TMA) の紹介

5. 装置仕様

	低温用TMA	高温用TMA
装置外観		
(1)装置名	日立ハイテクサイエンス社製 TMA/SS6100	ブルカーエイエックスエス社製 TD5000SA
(2)測定方式	縦型全膨張式	水平型差動方式
(3)測定項目	熱膨張量(収縮量)・線膨張係数・ガラス転移点・軟化点・曲げ変形量 等(低温用のみ)	熱膨張量(収縮量)・線膨張係数・ガラス転移点等
(4)測定モード	4種(圧縮・膨張、針入、引張、曲げ)	1種(圧縮・膨張のみ)
(5)温度範囲	-130℃～600℃(解析-100℃～)	室温～1300℃(解析50℃～、減圧下測定Max1000℃)
(6)昇温速度	0.01℃～100℃/min(通常は5℃/min)	1℃/Hr～20℃/min(通常は5℃/min)
(7)測定レンジ	変位: ±5000μ m(感度は0.02μ m)	変位: ±0.5μ m～2500μ m
(8)雰囲気	窒素雰囲気、アルゴン雰囲気、エア―雰囲気(その他ガスに関しては要相談)	窒素雰囲気、アルゴン雰囲気、エア―雰囲気、減圧下(その他ガスに関しては要相談)
(9)試料形状※	Max10mmφ × 20mm長(膨張圧縮モード) Max4mm幅 × 20mm長 × 1mm厚程度(引っ張りモード) 引張モードでは、試料を治具に固定するため、50mm長以上が望ましい	Max 6mm(角又はφ) × 10～20mm長 ※大型支持管を使用の場合は45～55mm長も可能 円柱状が望ましいが、角柱状でも可能。その際、側面の凹凸が無い事が理想的
(10)荷重制御	一定(荷重: ±150gf (=1471mN)) 定速(0.1mN～107mN/min)、周期(0.001Hz～1Hz) 組立(最大10ステップ)	一定(荷重: 1gf ～100gf (9.8mN ～980mN))
(11)特長	<ul style="list-style-type: none"> 変位制御や荷重制御設定により、熱収縮応力の測定や熱硬化反応の測定も可能 4種類のプローブを使い分け、さまざまな測定に対応 	<ul style="list-style-type: none"> 横型炉により、試料の温度分布を最小限に抑え均一加熱できるため、低膨張材料も高精度で測定 常にアルミナ製標準試料を同時測定する為、支持管や検出棒の伸びによる誤差が相殺され、微小な熱膨張変化でも高精度に測定



※試料の加工等、お気軽にご相談下さい